

VOM ZWEI-MANN-BETRIEB ZUM WELTMARKTFÜHRER

Was als Zwei-Mann-Betrieb in einer Garage begann, hat sich in den letzten 40 Jahren zum Weltmarktführer von Stabkerndrosseln im Automobilbereich mit 130 Mitarbeitern entwickelt.

An unserem Headquarter Thyrnau befindet sich neben unserer Verwaltung auch die Produktion, unser Technologiezentrum, ein eigenes Umweltlabor, sowie unsere Muster- und Vorserienfertigung.

Mit rund 1.500 Mitarbeitenden weltweit befinden sich unsere Standorte auf allen wichtigen Märkten: Thyrnau und Esslingen (DE), Belozem (BG), Shenyang (CN) und Irapuato (MX). Mit dem Ansatz local for local bestreben wir, unseren weltweiten Kundenstamm direkt vor Ort zu beliefern.

Seit 2005 sind wir Teil der Würth-Gruppe und ein Tochterunternehmen der Würth Elektronik eiSos, mit Hauptsitz in Waldenburg (BW).



WÜRTH ELEKTRONIK MORE THAN YOU EXPECT

WÜRTH ELEKTRONIK MORE THAN YOU EXPECT



NEUGIERIG GEWORDEN?

Dann besuche uns online und erfahre, was die Würth Elektronik iBE noch zu bieten hat.

Natürlich beantworten wir dir alle deine Fragen auch gerne persönlich.

Würth Elektronik iBE GmbH

Human Resources | Sabrina Fisch

Gewerbepark 8 | 94136 Thyrnau | Deutschland

Tel. +49 8501 9001 119

Mail: IBE-DE-Thyrnau-HumanResources@we-online.de



DEINE ZUKUNFT BEGINNT JETZT!

Ausbildung zum
Industriemechaniker (w/m/d)



DIE TÄTIGKEIT

Unsere Industriemechaniker /-innen sind in der **Produktion und Instandhaltung** tätig, wo sie dafür sorgen, dass Maschinen und Fertigungsanlagen stets betriebsbereit sind. Sie richten diese ein und prüfen ihre Funktionen. Hierfür gehen sie nach geeigneten Prüfverfahren vor, ermitteln Störungsursachen, bestellen passende Ersatzteile oder fertigen sie selbst an und führen Reparaturen aus. Nach Abschluss von **Montage und Prüfarbeiten** weisen sie die Maschinen- und Anlagenführer in die Bedienung und Handhabung ein. Mit Techniken wie **Drehen, Fräsen, Bohren, Schleifen und den verschiedenen Fügetechniken** (z.B. Schweißen, Verschrauben) sind sie ebenso vertraut wie mit dem Montieren und Justieren von Bauteilen.

HAUTNAH & ECHT

AUSBILDUNGSGEHÄLT

Betrieb:

- Durchlauf Produktionsbereiche
- Bauteile herstellen und anpassen
- Störungen an Maschinen und Systemen feststellen und Fehler beheben
- Funktionsfähigkeit von Maschinen und Systemen sicherstellen
- Wartungs- und Inspektionspläne erstellen
- Elektrische Baugruppen oder Komponenten mechanisch aufbauen
- Maschinen und Systeme warten, inspizieren, instand setzen oder verbessern
- Reinigen und Pflegen von Bauteilen und Baugruppen
- Betriebliche Qualitätssicherungssysteme anwenden
- Ursachen von Qualitätsmängeln systematisch suchen, beseitigen und dokumentieren

Berufsschule (Passau):

- Herstellen, Installieren und in Betrieb nehmen steuerungstechnischer und technischer Systeme
- Fertigen von Bauelementen mit handgeführten Werkzeugen und Maschine
- Warten, optimieren, instand setzen und halten technischer Systeme
- Planen und realisieren technischer Systeme
- Fertigen von Einzelteilen mit Werkzeugmaschinen
- Überwachen der Produkt- und Prozessqualität
- Sicherstellen der Betriebsfähigkeit automatisierter Systeme

RAHMENBEDINGUNGEN

Dauer

- 3,5 Jahre, je nach schulischer Vorbildung bzw. Ausbildungsverlauf
Eine Verkürzung auf 3 Jahre ist bei entsprechenden Leistungen möglich
- Karl-Peter-Obermeier-Berufsschule Passau

Anforderungen

- Interesse und Freude an komplexen Aufgaben
- Technisches Interesse und handwerkliches Geschick
- Kommunikations- und Teamfähigkeit
- Selbstständigkeit
- Sorgfalt
- Hohes Verantwortungsbewusstsein
- Organisationstalent
- Zuverlässigkeit und zielorientiertes Arbeiten
- Freundliches und selbstbewusstes Auftreten

AUSBILDUNG BEI WÜRTH ELEKTRONIK IBE

